



 **schnitt**  
*Pantógrafos Plasma - Routers CNC*



# PRESENTACIÓN

## LÍNEA PLS

*Schnitt*, la marca nacional número uno en máquinas CNC, por su capacidad, diseño y prestaciones, comercialización y servicio post-venta se enorgullece en presentar su nueva línea de Pantógrafos Computados por Plasma. *Schnitt* utiliza y recomienda unidades de corte de *Plasma Victor series de Thermal Dynamics*.

Contando con la calidad que nos avala, se gestionó una línea completa de productos para abarcar, especificados según cada necesidad, la completa gama de corte de materiales metálicos. Somos una coparticipación de empresas con la premisa de brindar la mejor calidad, la mayor celeridad de entrega y la respuesta más efectiva a sus necesidades para brindar al usuario final la tranquilidad que solo equipos nacionales le pueden ofrecer (por su calidad y rapidez de oferta de consumibles y garantías).

Brindamos las mejores características para la fabricación en materia humana, contando también con la más alta tecnología productiva e innovando continuamente con máquinas de componentes nacionales fabricadas en nuestros talleres.

Sienta la calidad, aumente su productividad, disminuya sus costos productivos y ábrale a su negocio las puertas a un mercado cambiante y en renovación constante de la mano de los dos grandes del mercado.

*Schnitt* estará ahí para respaldarlo.



# REQUISITOS DE INSTALACIÓN

*La máquina debe apoyarse sobre una superficie firme y sólida, libre de derrames de agua y/u otros líquidos.*

*Si bien los requisitos para la puesta en marcha son mínimos, se indican algunas consideraciones a tener en cuenta.*

- 1. Instalación eléctrica en buenas condiciones (acometida trifásica).*
- 2. Instalación a tierra con jabalina normalizada o similar.*
- 3. Superficie de apoyo en buenas condiciones.*
- 4. Correcta determinación de zonas seguras y zonas no permitidas.*
- 5. Instalación de aire comprimido.*



380V 50Hz



Puesta a tierra

Peso (sin material)	635 kg
Desnivel máximo permitido	1,5 cm/mt
Espacio horizontal requerido	101500 mts <sup>2</sup> (2900mm x 3500mm)
Altura mínima requerida	1600mm
Capacidad de carga	1,5 Tn.

Modelo 1530 PLS (1500mm x 3000mm) de área útil en X e Y

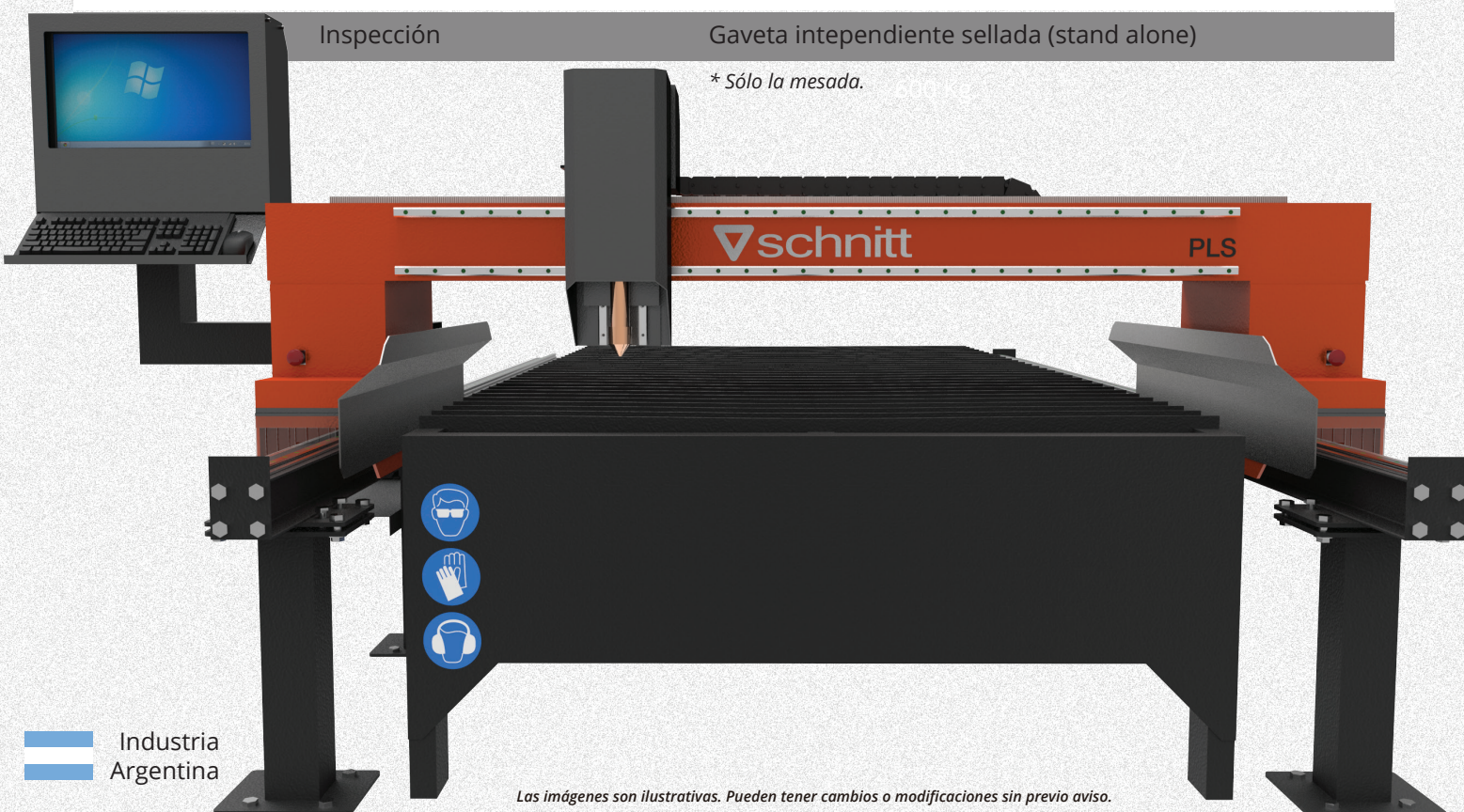
Peso (sin material)	780 kg
Desnivel máximo permitido	1,5 cm/mt
Espacio horizontal requerido	217600 mts <sup>2</sup> (3400mm x 6400mm)
Altura mínima requerida	1600mm
Capacidad de carga	3,2 Tn.

Modelo 2060 PLS (2000mm x 6000mm) de área útil en X e Y

# DESPLAZAMIENTOS / ELECTRO-MECÁNICO

Unidad Plasma	Opcional . (SD) Cut Master 82 - 152
Potencia / Consumo*	1 Kw
Motorización eje Y	1.8° motorización dual sincrónica
Motorización eje X	1.8° motorización simple
Motorización eje Z	1.8° motorización simple
Información eléctrica eje Y	220 Vac - 5A/face - Según norma Nema 34
Información eléctrica eje X	220 Vac - 5A/face - Según norma Nema 34
Información eléctrica eje Z	220 Vac - 5A/face - Según norma Nema 34
Sistema de Aspiración	Opcional
Sistema de Auto limpieza	Barre viruta en todos los movimientos
Sistema Re-engrase	Manual en todos los alemites
Arranque de Control	Automático pre flujo de 1 segundo
Control de flujo de aire	Automático
Control de husillo	Optoacoplado
Protección termomagnética	Entrada simple por corte de fase/neutro 40A
Protección térmica Plasma	Termostato y forzador en la unidad plasma
Protección térmica CNC	Forzadores continuos
Protección electrónica	Sistema opto acoplados en todos los componentes
Protección de perímetro	Fines de carrera inductivos
Protección de entrada	Opcional
Protección de emergencia	Llave "golpe de puño" en tablero
Inspección	Gaveta independiente sellada (stand alone)

\* Sólo la mesada.



# DATOS DIMENSIONALES / MECÁNICOS

La información es para el modelo 1530 PLS (1500mm x 3000mm) de área útil en X e Y

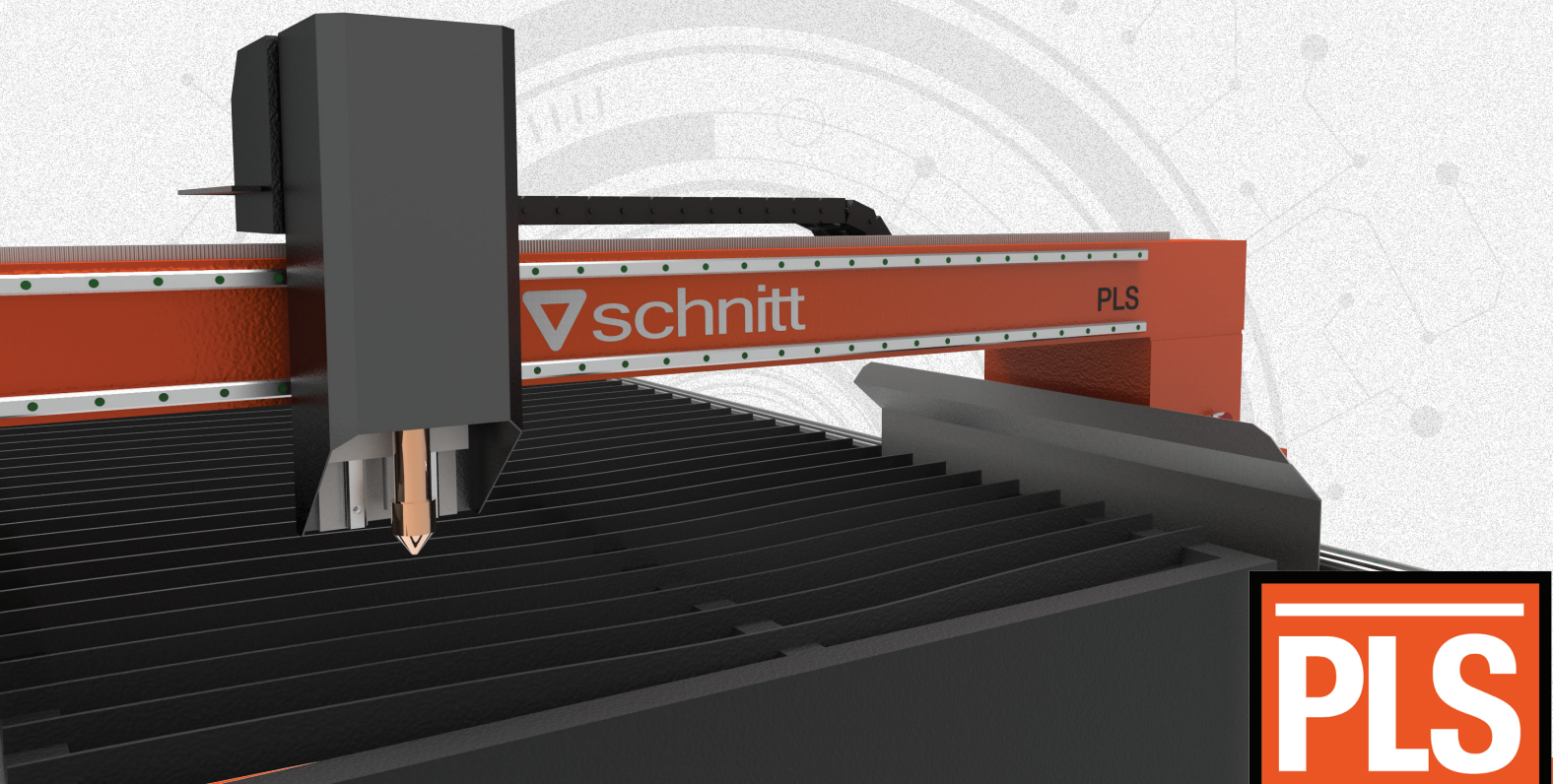
Largo total	3500 mm
Ancho total	2900 mm
Alto total	1600mm
Recorrido en eje Y	3000 mm
Recorrido en eje X	1500 mm
Recorrido en eje Z	300 mm
Avance línea MAX eje Y	10 mts/min
Avance línea MAX eje X	10 mts/min
Avance línea MAX eje Z	1 mts/min
Diferencial tiempo eje Y	18 seg (0-3000mm)
Diferencial tiempo eje X	9 seg (0-1500mm)
Diferencial tiempo eje Z	6 seg (0-300mm)
Sistema de guiado eje Y	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Sistema de guiado eje X	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Sistema de guiado eje Z	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Transmisión eje Y	Piñón y cremallera templada. Paso Métrico
Transmisión eje X	Piñón y cremallera templada. Paso Métrico
Transmisión eje Z	Tornillo simple bridado recirculante
Precisión mecánica eje Y	0.25 mm
Precisión mecánica eje X	0.25 mm
Precisión mecánica eje Z	0.05 mm
Precisión electrónica eje Y	0.02 mm
Precisión electrónica eje X	0.02 mm
Precisión electrónica eje Z	0.025 mm
Reposicionamiento en todos los ejes	0.1 mm

# DATOS DIMENSIONALES / MECÁNICOS

La información es para el modelo 2060 PLS (2000mm x 6000mm) de área útil en X e Y

Largo total	6400 mm
Ancho total	3400 mm
Alto total	1600mm
Recorrido en eje Y	6000 mm
Recorrido en eje X	2000 mm
Recorrido en eje Z	300 mm
Avance línea MAX eje Y	10 mts/min
Avance línea MAX eje X	10 mts/min
Avance línea MAX eje Z	1 mts/min
Diferencial tiempo eje Y	18 seg (0-6000mm)
Diferencial tiempo eje X	9 seg (0-2000mm)
Diferencial tiempo eje Z	6 seg (0-300mm)
Sistema de guiado eje Y	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Sistema de guiado eje X	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Sistema de guiado eje Z	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Transmisión eje Y	Piñón y cremallera templada. Paso Métrico
Transmisión eje X	Piñón y cremallera templada. Paso Métrico
Transmisión eje Z	Tornillo simple bridado recirculante
Precisión mecánica eje Y	0.25 mm
Precisión mecánica eje X	0.25 mm
Precisión mecánica eje Z	0.05 mm
Precisión electrónica eje Y	0.02 mm
Precisión electrónica eje X	0.02 mm
Precisión electrónica eje Z	0.025 mm
Reposicionamiento en todos los ejes	0.1 mm

# schnitt



[www.schnitt.com.ar](http://www.schnitt.com.ar)



[info@schnitt.com.ar](mailto:info@schnitt.com.ar)  
[ventas@schnitt.com.ar](mailto:ventas@schnitt.com.ar)



Victorino de la Plaza  
(Ex 97) Nro 144, Villa Lynch  
Buenos Aires



+54 011 4753 4511  
+54 011 4754 0123