

Ma

ROUTER CNC

 **schnitt**
Pantógrafos Plasma - Routers CNC



PRESENTACIÓN

LÍNEA MA

Equipo de control numérico Línea Ma de 3 ejes (3D). Máquina para uso semi-industrial.

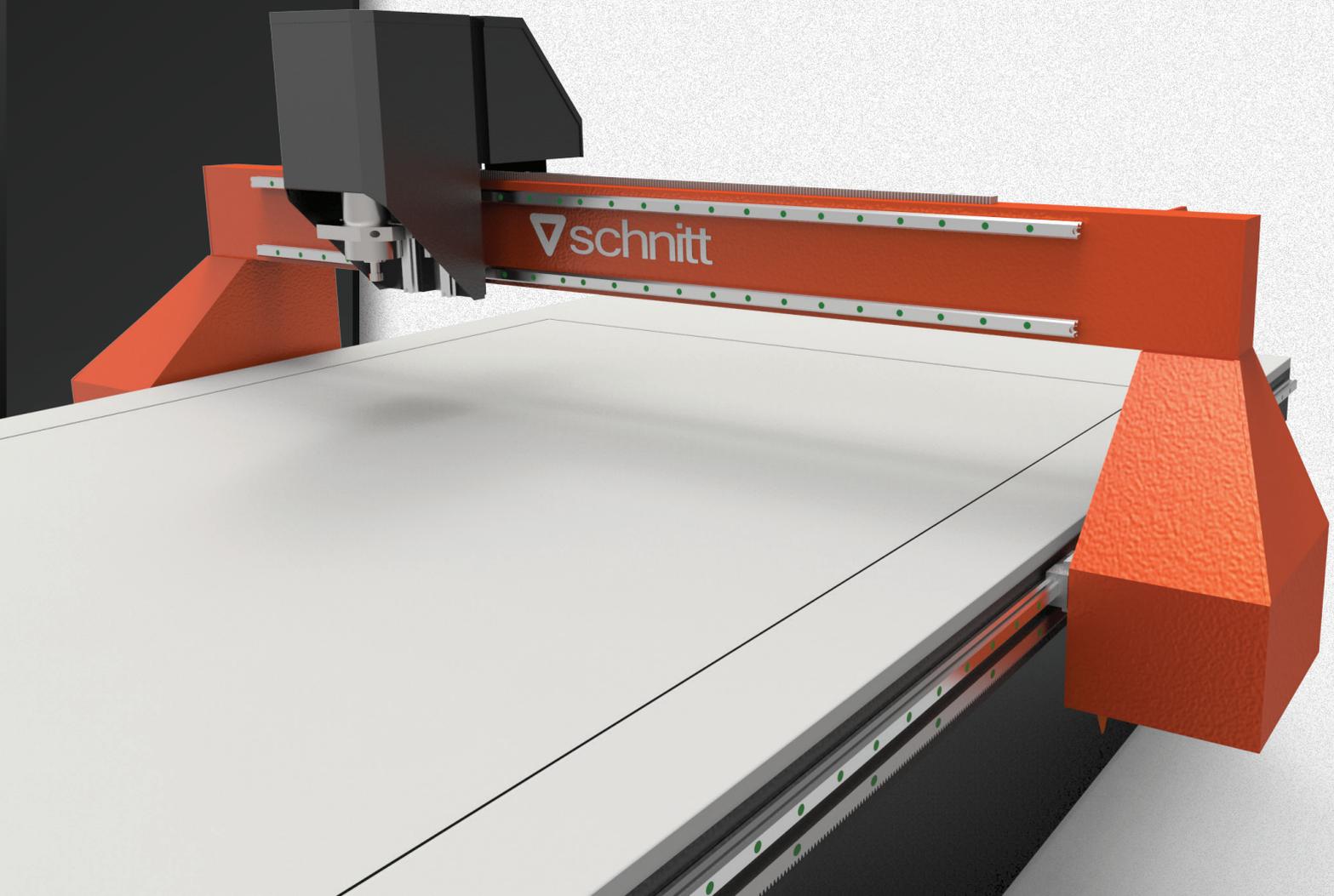
Schnitt CNC se complace en presentar su nueva línea de Routers CNC modelo Ma. Pensados y basados en necesidades puntuales de producción de Nuestros Clientes, otorgando así una máquina de excelentes cualidades, amplísima versatilidad, bajo costo, fácil de usar y con la calidad que Schnitt representa.

Schnitt ofrece esta línea de mesas de trabajo en 3D, en tres versiones:

1318 Ma (Área útil 1300mm x 1800mm)

1326 Ma (Área útil 1300mm x 2600mm)

1826 Ma (Área útil 1800mm x 2600mm)



REQUISITOS DE INSTALACIÓN

La máquina debe apoyarse sobre una superficie firme y sólida, libre de derrames de agua y/u otros líquidos.

Si bien los requisitos para la puesta en marcha son mínimos, se indican algunas consideraciones a tener en cuenta:

- 1. Instalación eléctrica en buenas condiciones (acometida monofásica)*
- 2. Instalación a tierra con jabalina normalizada o similar.*
- 3. Acceso o unidad de aire comprimido filtrado.*
- 4. Superficie de apoyo en buenas condiciones.*
- 5. Correcta determinación de zonas seguras y zonas no permitidas.*
- 6. Insonorización del espacio o similar.*



220V 50Hz



Puesta a tierra

Peso (sin material)	300 Kg.
Desnivel máximo	1.5 cm/m
Espacio horizontal requerido	2500mm x 3000mm
Altura mínima requerida	1300mm
Capacidad de carga	Hasta 800 Kg.

Modelo 1318 Ma (1300mm x 1800mm) de área útil en X e Y

Peso (sin material)	400 Kg.
Desnivel máximo	1.5 cm/m
Espacio horizontal requerido	2500mm x 3500mm
Altura mínima requerida	1300mm
Capacidad de carga	Hasta 1000 Kg.

Modelo 1326 Ma (1300mm x 2600mm) de área útil en X e Y

Peso (sin material)	480 Kg.
Desnivel máximo	1.5 cm/m
Espacio horizontal requerido	3000mm x 3500mm
Altura mínima requerida	1300mm
Capacidad de carga	Hasta 1200 Kg.

Modelo 1826 Ma (1800mm x 2600mm) de área útil en X e Y

DESPLAZAMIENTOS / ELECTRO-MECÁNICO

Husillo central	Motor universal (amoladora recta)
Potencia/Consumo	600 W (Opcional, Motor Alta Frecuencia 2Hp)
RPM/PAR	0-24.000 RPM torque constante
Punta de Nariz	Pinzas de 6mm y 4mm
Motorización en eje Y	1.8° motorización dual sincrónica
Motorización en eje X	1.8° motorización simple
Motorización en eje Z	1.8° motorización simple
Información eléctrica eje Y	220 Vac-5A/face - Según norma Nema 34
Información eléctrica eje X	220 Vac-5A/face - Según norma Nema 34
Información eléctrica eje Z	220 Vac-5A/face - Según norma Nema 34
Sistema de Aspiración	Opcional
Sistema Auto limpieza	Opcional
Sistema Re-Engrase	Opcional
Arranque de husillo	Manual/opcional automático
Configuración de husillo	Sellado
Control de husillo	Opcional - Variador frecuencia 0-400Hz
Protección termomagnética	Entrada simple por corte de fase/neutro 24A
Protección electro-térmica	Sensor inteligente en husillo/drivers
Protección térmica	Opcional
Protección electrónica	Sistema apto acoplados en todos los componentes
Protección de perímetro	Opcional Fines de carrera eléctricos
Protección de entrada	Opcional
Protección de emergencia	Llave "golpe de puño" en tablero
Inspección	Gaveta independiente sellada

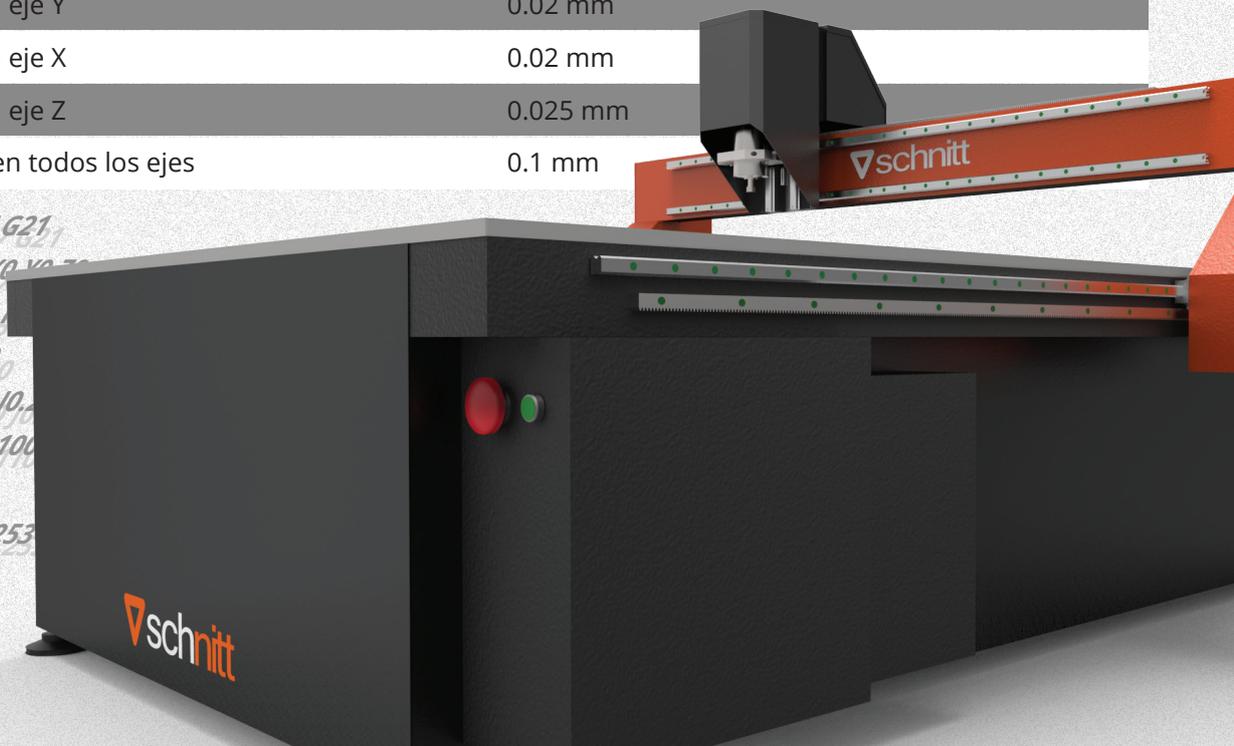


DATOS DIMENSIONALES / MECÁNICOS

La información es para el modelo 1318 Ma (1300mm x 1800mm) de área útil en X e Y

Largo total	2500 mm
Ancho total	2100 mm
Alto total	1300 mm
Recorrido en eje Y	1800 mm
Recorrido en eje X	1300 mm
Recorrido en eje Z	180/200 mm
Avance lineal MAX eje Y	5 m/min
Avance lineal MAX eje X	5 m/min
Avance lineal MAX eje Z	1,5 m/min
Diferencial tiempo eje Y	28 seg (0-1800mm)
Diferencial tiempo eje X	18 seg (0-1300mm)
Diferencial tiempo eje Z	3 seg (0-180/200mm)
Sistema guiado eje Y	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Sistema guiado eje X	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Sistema guiado eje Z	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Transmisión eje Y	Piñón y cremallera templada. Paso métrico
Transmisión eje X	Piñón y cremallera templada. Paso métrico
Transmisión eje Z	Tornillo simple bridado recirculante
Precisión mecánica eje Y	0.15 mm
Precisión mecánica eje X	0.15 mm
Precisión mecánica eje Z	0.05 mm
Precisión electrónica eje Y	0.02 mm
Precisión electrónica eje X	0.02 mm
Precisión electrónica eje Z	0.025 mm
Reposicionamiento en todos los ejes	0.1 mm

N010 G17 G21
N020 G00 X0 Y0 Z0
N030 G01 Z5
N040 Z-2.2500
N050 G02 I0.00 J0
N060 G001 X25.1100
N070 G00 X0
N080 G03 I0.253 J0.253
N090 G00 Y0.0000
N100 M30

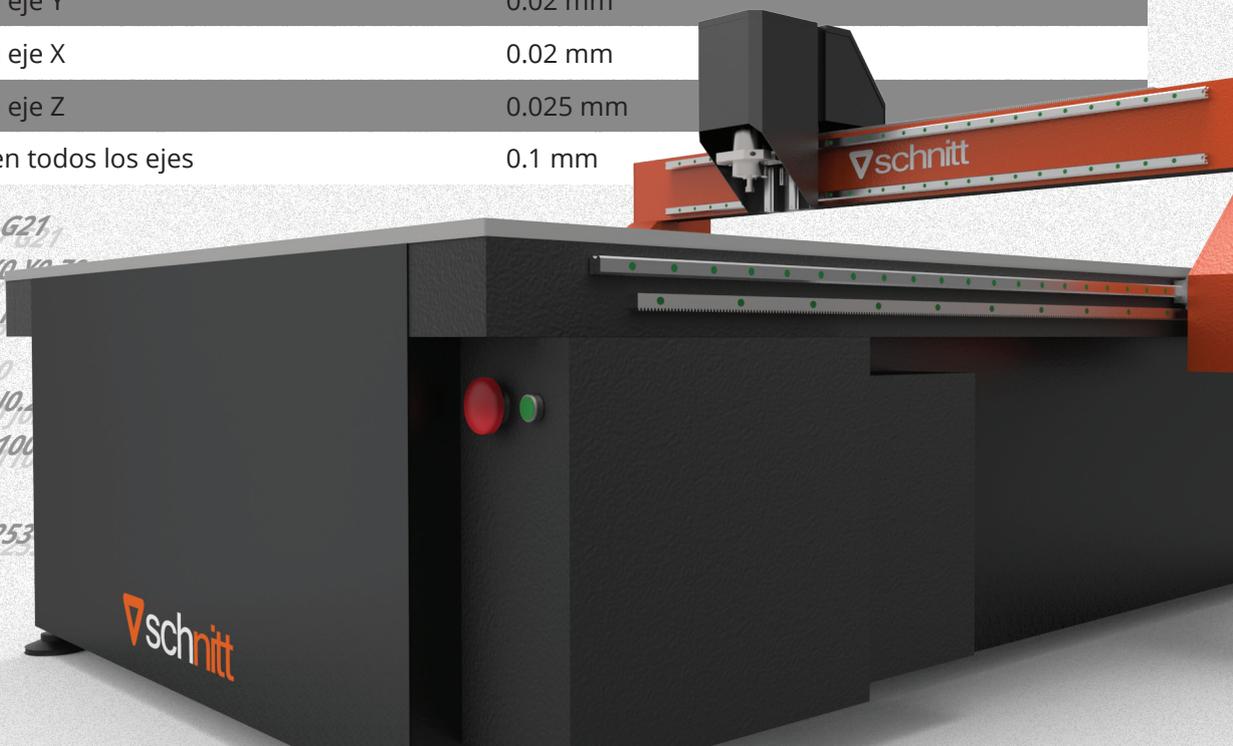


DATOS DIMENSIONALES / MECÁNICOS

La información es para el modelo 1326 Ma (1300mm x 2600mm) de área útil en X e Y

Largo total	3100 mm
Ancho total	2100 mm
Alto total	1300 mm
Recorrido en eje Y	2600 mm
Recorrido en eje X	1300 mm
Recorrido en eje Z	180/200 mm
Avance lineal MAX eje Y	5 m/min
Avance lineal MAX eje X	5 m/min
Avance lineal MAX eje Z	1,5 m/min
Diferencial tiempo eje Y	28 seg (0-2600mm)
Diferencial tiempo eje X	18 seg (0-1300mm)
Diferencial tiempo eje Z	3 seg (0-180/200mm)
Sistema guiado eje Y	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Sistema guiado eje X	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Sistema guiado eje Z	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Transmisión eje Y	Piñón y cremallera templada. Paso métrico
Transmisión eje X	Piñón y cremallera templada. Paso métrico
Transmisión eje Z	Tornillo simple bridado recirculante
Precisión mecánica eje Y	0.15 mm
Precisión mecánica eje X	0.15 mm
Precisión mecánica eje Z	0.05 mm
Precisión electrónica eje Y	0.02 mm
Precisión electrónica eje X	0.02 mm
Precisión electrónica eje Z	0.025 mm
Reposicionamiento en todos los ejes	0.1 mm

N010 G17 G21
N020 G00 X0 Y0 Z0
N030 G01 Z5
N040 Z-2.2500
N050 G02 I0.00 J0
N060 G001 X25.1100
N070 G00 X0
N080 G03 I0.253 J0.253
N090 G00 Y0.0000
N100 M30

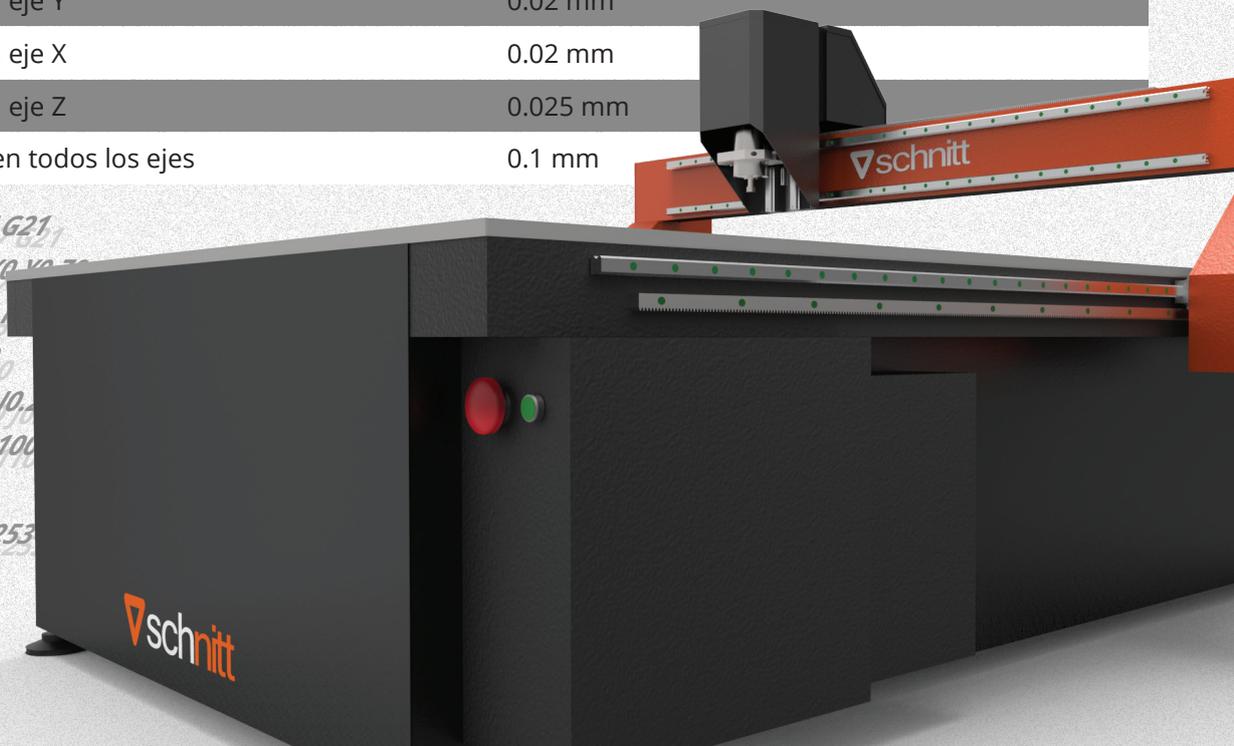


DATOS DIMENSIONALES / MECÁNICOS

La información es para el modelo 1826 Ma (1800mm x 2600mm) de área útil en X e Y

Largo total	3100mm
Ancho total	2500 mm
Alto total	1300 mm
Recorrido en eje Y	2600 mm
Recorrido en eje X	1800 mm
Recorrido en eje Z	180/200 mm
Avance lineal MAX eje Y	5 m/min
Avance lineal MAX eje X	5 m/min
Avance lineal MAX eje Z	1,5 m/min
Diferencial tiempo eje Y	28 seg (0-2600mm)
Diferencial tiempo eje X	18 seg (0-1800mm)
Diferencial tiempo eje Z	3 seg (0-180/200mm)
Sistema guiado eje Y	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Sistema guiado eje X	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Sistema guiado eje Z	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Transmisión eje Y	Piñón y cremallera templada. Paso métrico
Transmisión eje X	Piñón y cremallera templada. Paso métrico
Transmisión eje Z	Tornillo simple bridado recirculante
Precisión mecánica eje Y	0.15 mm
Precisión mecánica eje X	0.15 mm
Precisión mecánica eje Z	0.05 mm
Precisión electrónica eje Y	0.02 mm
Precisión electrónica eje X	0.02 mm
Precisión electrónica eje Z	0.025 mm
Reposicionamiento en todos los ejes	0.1 mm

N010 G17 G21
N020 G00 X0 Y0 Z0
N030 G01 Z5
N040 Z-2.2500
N050 G02 I0.00 J0
N060 G001 X25.1100
N070 G00 X0
N080 G03 I0.253 J0.253
N090 G00 Y0.0000
N100 M30



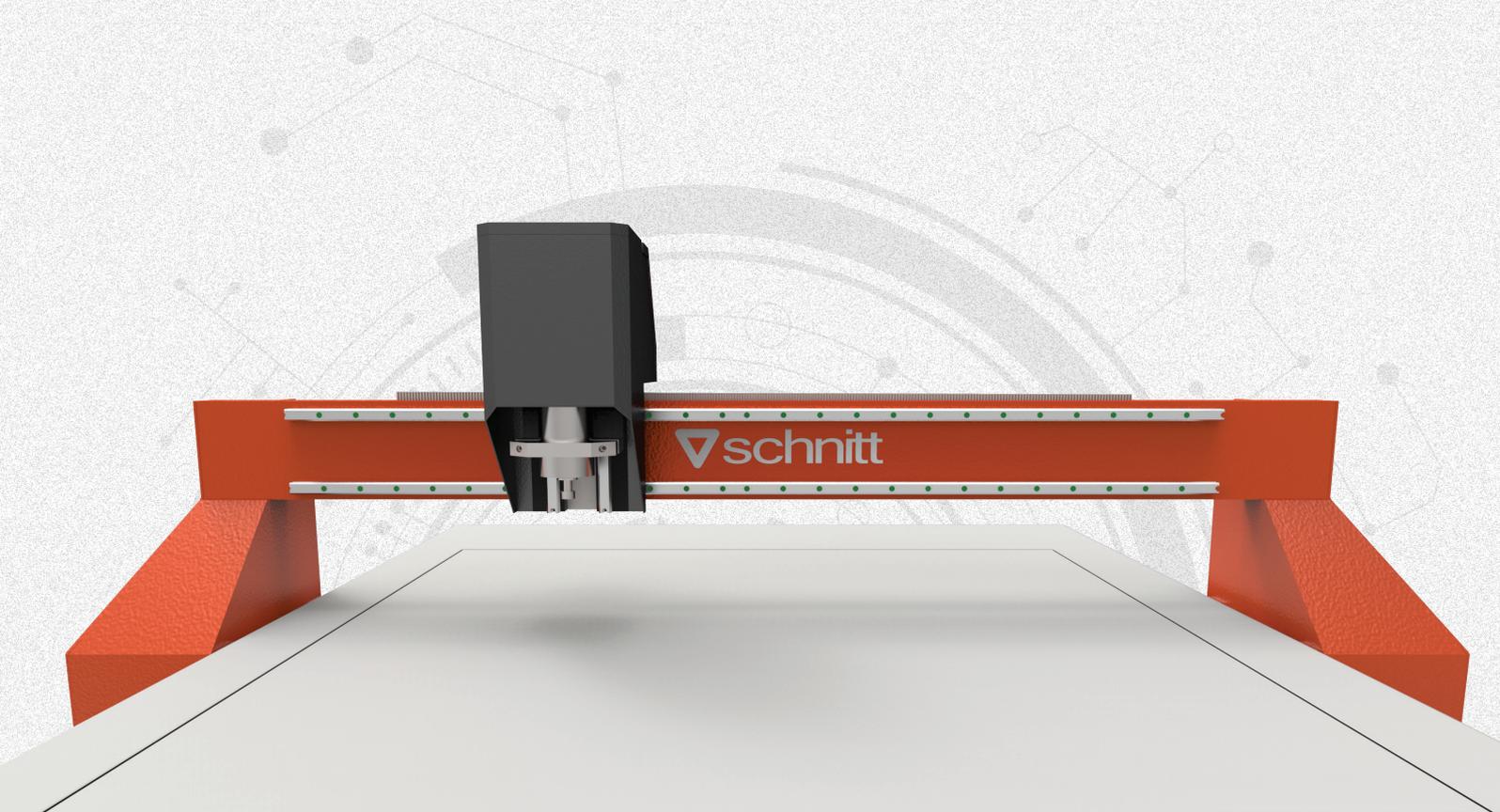
ELECTRÓNICA CNC

Tecnología	Micropasos en todos los ejes
Comunicación	Bidireccional DB-25
Lectura/Interpretación	Código ISO - Código G - Código M
Velocidad de interpretación	35 Mhz (bidireccional)



Las imágenes son ilustrativas. Pueden tener cambios o modificaciones sin previo aviso.

schnitt



www.schnitt.com.ar



info@schnitt.com.ar
ventas@schnitt.com.ar



Victorino de la Plaza
(Ex 97) Nro 144, Villa Lynch
Buenos Aires



+54 011 4753 4511
+54 011 4754 0123

Ma
ROUTER CNC