



 **schnitt**  
*Pantógrafos Plasma - Routers CNC*



# PRESENTACIÓN

## LINEA FT

*Equipo de control numérico Línea Ft de 3 ejes (3D).  
Máquina para uso industrial en servicio continuo.  
Presenta ventajas competitivas de destacada singularidad  
tanto en su funcionamiento como en tiempos de producción.  
Los requerimientos en las distintas aplicaciones, se han  
mejorado gracias a la inserción de componentes de muy alta  
calidad y tecnología de vanguardia.*

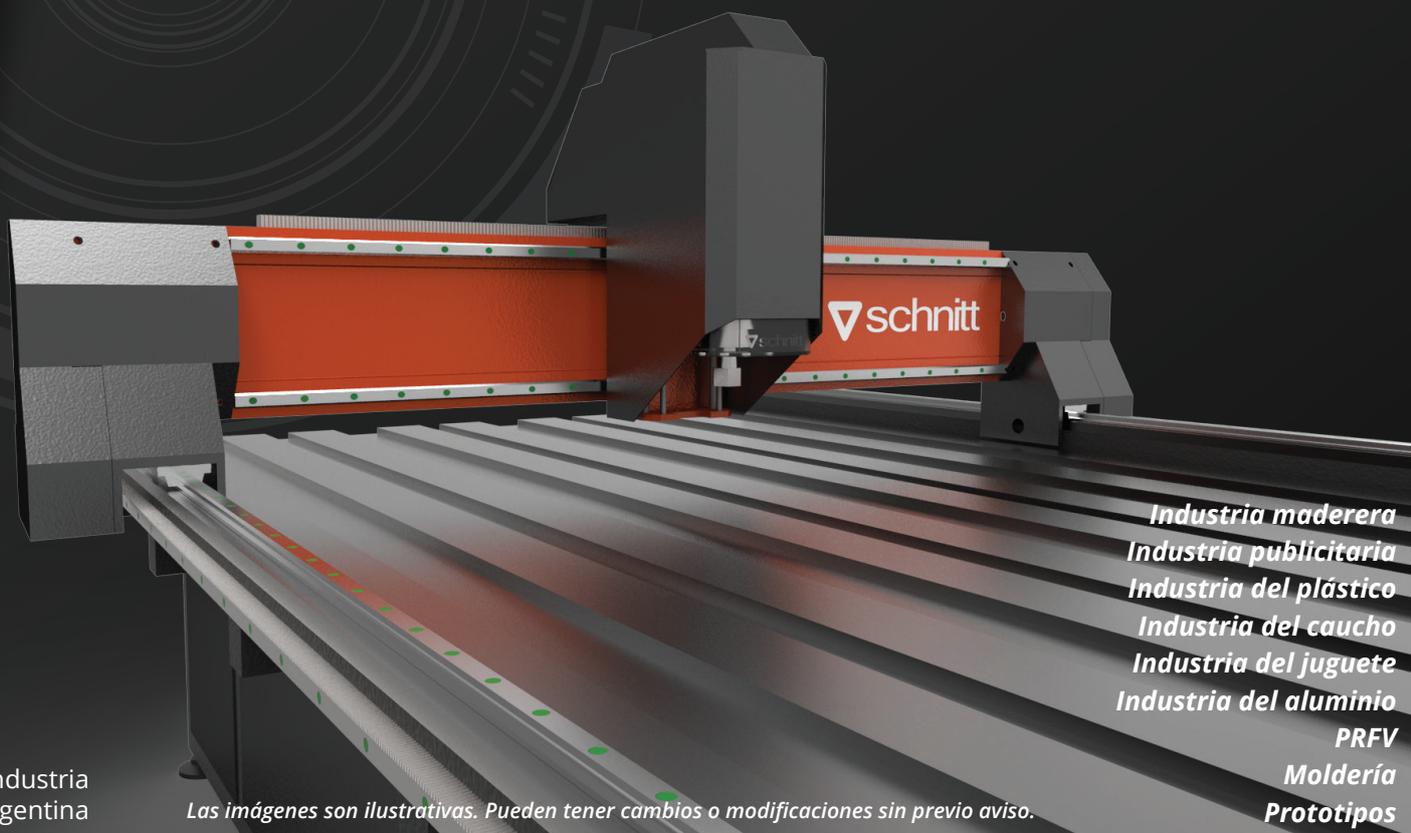
*Incorporamos la tecnología micro pasos (microstepping) para  
lograr precisiones de posicionamiento y repetitividad de hasta  
0.05 mm/mt.*

*Schnitt CNC ofrece esta línea de mesas de trabajo en 3D, en  
tres versiones:*

*48 Ft (Área útil 1000mm x 2000mm)*

*48' Ft (Área útil 1220mm x 2440mm)*

*685 Ft (Área útil 1830mm x 2600mm)*



*Industria maderera  
Industria publicitaria  
Industria del plástico  
Industria del caucho  
Industria del juguete  
Industria del aluminio  
PRFV  
Moldería  
Prototipos*

# REQUISITOS DE INSTALACIÓN

*La máquina debe apoyarse sobre una superficie firme y sólida, libre de derrames de agua y/u otros líquidos.*

*Si bien los requisitos para la puesta en marcha son mínimos, se indican algunas consideraciones a tener en cuenta:*

- 1. Instalación eléctrica en buenas condiciones (acometida monofásica)*
- 2. Instalación a tierra con jabalina normalizada o similar.*
- 3. Acceso o unidad de aire comprimido filtrado.*
- 4. Superficie de apoyo en buenas condiciones.*
- 5. Correcta determinación de zonas seguras y zonas no permitidas.*
- 6. Insonorización del espacio o similar.*

Peso (sin material)	350 kg
Desnivel máximo	1.5 cm/m
Espacio horizontal requerido	1800mm x 2600mm
Altura mínima requerida	1400mm
Capacidad de carga	500 kg

Modelo 48Ft (1000mm x 2000mm) de área útil en X e Y



220V 50Hz

Peso (sin material)	450 kg
Desnivel máximo	1.5 cm/m
Espacio horizontal requerido	2000mm x 2600mm
Altura mínima requerida	1400mm
Capacidad de carga	500 kg

Modelo 48' Ft (1220 mm x 2440mm) de área útil en X e Y



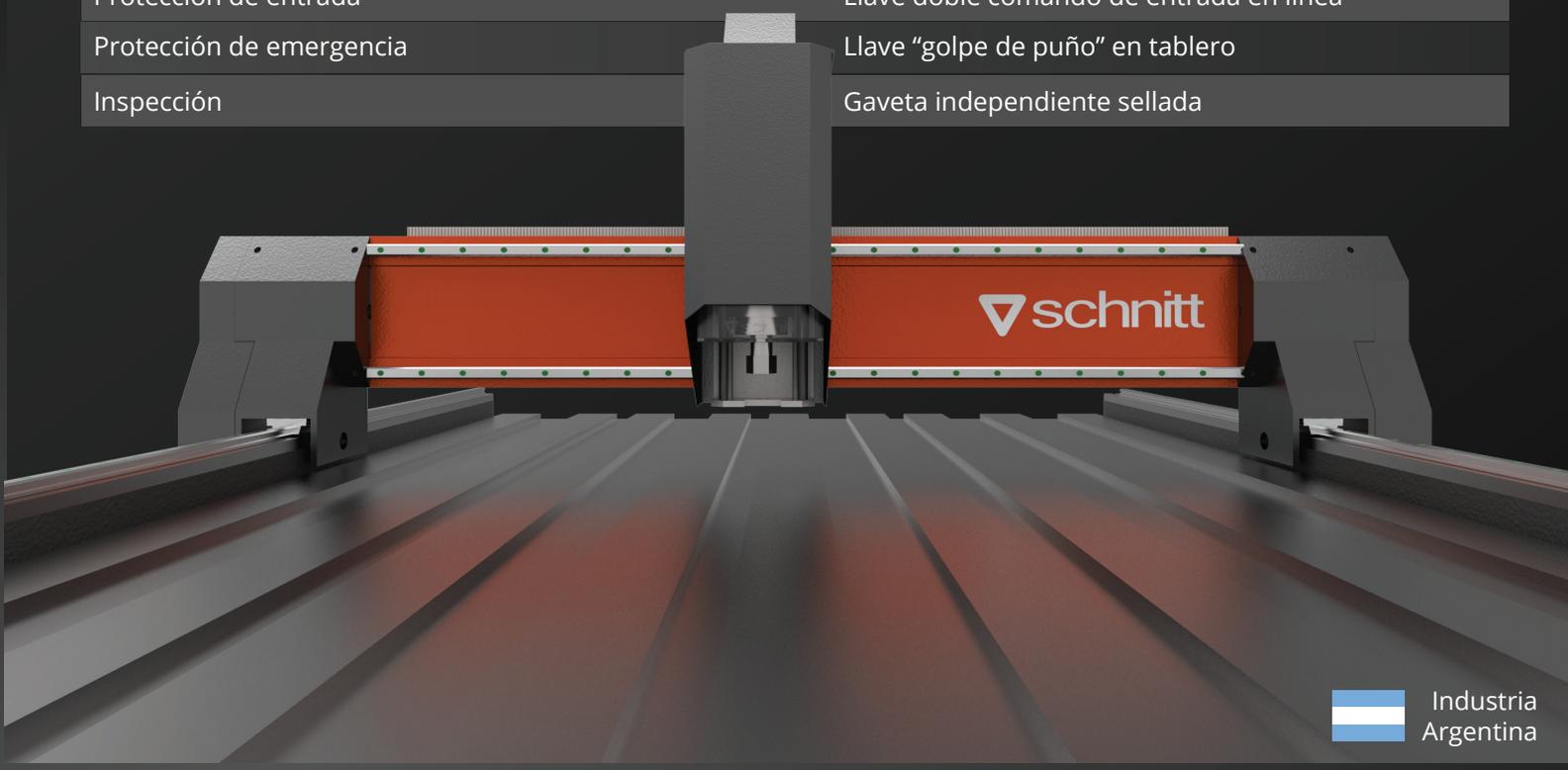
Puesta a tierra

Peso (sin material)	600 kg
Desnivel máximo	1.5 cm/m
Espacio horizontal requerido	2800mm x 3200mm
Altura mínima requerida	1400mm
Capacidad de carga	800 kg

Modelo 685 Ft (1830mm x 2600mm) de área útil en X e Y

# DESPLAZAMIENTOS / ELECTRO-MECÁNICO

Husillo central	Motor (Spindle) alta frecuencia
Potencia/Consumo	2.2 Kwts (3Hp) - 6A
RPM/PAR	0-24.000 RPM torque constante
Punta de Nariz	Pinza ER-20 (sujeción 0-1mm a 12-13mm)
Motorización en eje Y	1.8° motorización dual sincrónica
Motorización en eje X	1.8° motorización simple
Motorización en eje Z	1.8° motorización simple
Información eléctrica eje Y	220 Vac-5A/face - Según norma Nema 34
Información eléctrica eje X	220 Vac-5A/face - Según norma Nema 34
Información eléctrica eje Z	220 Vac-5A/face - Según norma Nema 34
Sistema de Aspiración	Automático - Off desde tablero. Salida a relé 25A
Sistema Auto limpieza	Automático por chorro de aire comprimido
Sistema Re-Engrase	Automático
Arranque de husillo	Automático por Inductivos - regulación desde tablero
Configuración de husillo	Sellado
Control de husillo	Variador frecuencia 0-400Hz
Protección termomagnética	Entrada simple por corte de fase/neutro 40A
Protección electro-térmica	Sensor inteligente en husillo/drivers
Protección térmica	Pirímetro digital (ON 20°C - OFF 45°C)
Protección electrónica	Sistema apto acoplados en todos los componentes
Protección de perímetro	Fines de carrera en todos los ejes
Protección de entrada	Llave doble comando de entrada en línea
Protección de emergencia	Llave "golpe de puño" en tablero
Inspección	Gaveta independiente sellada



# DATOS DIMENSIONALES / MECÁNICOS

La información es para el modelo 48 Ft (1000mm x 2000mm) de área útil en X e Y

Largo total	2500 mm
Ancho total	1800 mm
Alto total	1400 mm
Recorrido en eje Y	2000 mm
Recorrido en eje X	1000 mm
Recorrido en eje Z	100 mm
Avance lineal MAX eje Y	15 m/min
Avance lineal MAX eje X	15 m/min
Avance lineal MAX eje Z	5 m/min
Diferencial tiempo eje Y	8 seg (0-2000mm)
Diferencial tiempo eje X	4.2 seg (0-1000mm)
Diferencial tiempo eje Z	2-4 seg (0-100mm)
Sistema guiado eje Y	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Sistema guiado eje X	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Sistema guiado eje Z	Barra templada y calibrada SAE 52100
Transmisión eje Y	Piñón y cremallera templada. Paso métrico
Transmisión eje X	Piñón y cremallera templada. Paso métrico
Transmisión eje Z	Tornillo simple bridado recirculante
Precisión mecánica eje Y	0.15mm
Precisión mecánica eje X	0.15mm
Precisión mecánica eje Z	0.05mm
Precisión electrónica eje Y	0.01mm
Precisión electrónica eje X	0.01mm
Precisión electrónica eje Z	0.025mm
Reposicionamiento en todos los ejes	0.05mm



# 48 Ft

# DATOS DIMENSIONALES / MECÁNICOS

La información es para el modelo 48' Ft (1220mm x 2440mm) de área útil en X e Y

Largo total	3000 mm
Ancho total	2000 mm
Alto total	1400 mm
Recorrido en eje Y	2440 mm
Recorrido en eje X	1220 mm
Recorrido en eje Z	100 mm
Avance lineal MAX eje Y	15 m/min
Avance lineal MAX eje X	15 m/min
Avance lineal MAX eje Z	5 m/min
Diferencial tiempo eje Y	8 seg (0-2440mm)
Diferencial tiempo eje X	4.2 seg (0-1220mm)
Diferencial tiempo eje Z	2-4 seg (0-100mm)
Sistema guiado eje Y	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Sistema guiado eje X	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Sistema guiado eje Z	Barra templada y calibrada SAE 52100
Transmisión eje Y	Piñón y cremallera templada. Paso métrico
Transmisión eje X	Piñón y cremallera templada. Paso métrico
Transmisión eje Z	Tornillo simple bridado recirculante
Precisión mecánica eje Y	0.15mm
Precisión mecánica eje X	0.15mm
Precisión mecánica eje Z	0.05mm
Precisión electrónica eje Y	0.01mm
Precisión electrónica eje X	0.01mm
Precisión electrónica eje Z	0.025mm
Reposicionamiento en todos los ejes	0.05mm



# 48' Ft

# DATOS DIMENSIONALES / MECÁNICOS

La información es para el modelo 685 Ft (1830mm x 2600mm) de área útil en X e Y

Largo total	3100 mm
Ancho total	2600 mm
Alto total	1400 mm
Recorrido en eje Y	2600 mm
Recorrido en eje X	1830 mm
Recorrido en eje Z	100 mm
Avance lineal MAX eje Y	15 m/min
Avance lineal MAX eje X	15 m/min
Avance lineal MAX eje Z	5 m/min
Diferencial tiempo eje Y	8 seg (0-2600mm)
Diferencial tiempo eje X	4.2 seg (0-1830mm)
Diferencial tiempo eje Z	2-4 seg (0-100mm)
Sistema guiado eje Y	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Sistema guiado eje X	Guía prismática paralela de 4 hileras recirculantes
Sistema guiado eje Z	Barra templada y calibrada SAE 52100
Transmisión eje Y	Piñón y cremallera templada. Paso métrico
Transmisión eje X	Piñón y cremallera templada. Paso métrico
Transmisión eje Z	Tornillo simple bridado recirculante
Precisión mecánica eje Y	0.15mm
Precisión mecánica eje X	0.15mm
Precisión mecánica eje Z	0.05mm
Precisión electrónica eje Y	0.01mm
Precisión electrónica eje X	0.01mm
Precisión electrónica eje Z	0.025mm
Reposicionamiento en todos los ejes	0.05mm



# 685 Ft

# ELECTRÓNICA - CNC

Tecnología	Micropasos en todos los ejes
Comunicación	Bidireccional DB-25
Lectura/Interpretación	Código ISO - Código G - Código M
Velocidad de interpretación	35 Mhz (bidireccional)



*Las imágenes son ilustrativas. Pueden tener cambios o modificaciones sin previo aviso.*



Industria  
Argentina

*Calidad Schnitt, al mejor precio.*



[www.schnitt.com.ar](http://www.schnitt.com.ar)



[info@schnitt.com.ar](mailto:info@schnitt.com.ar)  
[ventas@schnitt.com.ar](mailto:ventas@schnitt.com.ar)



Victorino de la Plaza (Ex  
97) Nro 144, Villa Lynch,  
San Martín - Buenos Aires



+54 011 4753 4511  
+54 011 4754 0123

